

## GOUGING RECTIFIERS

### TYPES PARS-G

Models 1002T / 1002TS

*Classic*

- ◆ Suitable for removing welding defects or furrowing work, piece
- ◆ High quality welding in MMA proces (in TS)
- ◆ Easy arc striking stable and spatter free arc
- ◆ Excellent gouging with carbon electrodes
- ◆ Anti-stick system
- ◆ Service & warrenty

## رکتیفایرهای گوجینگ کلاسیک

تیپ PARS-G

مدلهای 1002T / 1002TS

- ◆ کاربرد در محو قسمتهای معیوب جوش و یا ایجاد شیار روی قطعه کار
- ◆ کیفیت عالی جوشکاری با الکتروود پوشش دار (در مدلهای TS)
- ◆ ایجاد قوس بسیار آسان ، پایدار و بدون پاشیدگی
- ◆ امکان گوجینگ عالی با الکترودهای مخصوص کربن
- ◆ سیستم الکترونیکی جلوگیری از چسبیدن الکتروود به قطعه کار
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



## GOUGING RECTIFIERS

### TYPE PARSG

#### Models 1002TS / 1002T

The PARSG series rectifiers are heavy duty power sources for critical gouging in work shop and all weather field conditions. This machine is optimized for arc-air gouging which is away of removing defective weld separate welded pieces, prepare edges, preparation of root runs and for other forms of weld preparation.

The PARSG series are three phase, electronic controlled. This system allows to have a stabilized output current, easy striking and easy-controlled molten pool. Thanks to a particular anti-stick device, if any excessive temperature, short circuit or the possible sticking of the electrode should take place, the current is reduced to its minimum value.

"Arc force" System facilitates job to the low current. Once the shot circuit is eliminated, the normal operating conditions are immediately reset.

#### EXCELLENT FEATURE OF PARSG-EL

- Continuous regulation of gouging current. Adjustment can be made during gouging
- Astable, spatter free arc and easily controlled molten pool
- Constant gouging current regardless of cable length, arcvoltage, mains voltage variation
- Excellent striking capabilities
- Anti-stick system
- Overload and short circuit protection
- High efficiency and high power factor
- Excellent case protection against circumference agent and etc
- Designed according to international standards CE, ISO, IEC

#### ACCESSORIES

- Digital ammeter
- Gouging torch
- Earth clamp with cable
- Remote control with hand

#### OPTIONAL

- Machine with MMA property (TS models)
- Arc force and hot start
- Offshore type

## رکتیفایرهای گوجینگ

### تیپ PARSG

#### مدلهای 1002T / 1002TS

رکتیفایرهای PARSG برای کار در شرایط سخت و سنگین در کارخانجات و نیز کار در بدترین شرایط آب و هوایی ساخته شده اند. از این دستگاه می توان برای برداشتن جوشهای ناقص، جداکردن قطعات جوش داده شده، ایجاد شیار و آماده سازی پاس ریشه و هر نوع آماده سازی جوش استفاده نمود. دستگاههای PARSG سه فاز و با کنترل الکترونیکی می باشند. این سیستم باعث جریان خروجی تثبیت شده، ایجاد قوس بسیار آسان و کنترل ساده حوضچه مذاب می شود. در صورت چسبیدن الکتروود به قطعه کار، سیستم Anti-stick جریان گوجینگ را به سطح مینیمم کاهش می دهد و از چسبیدن الکتروود به قطعه کار جلوگیری می نماید. سهولت کار در جریانهای پایین از مزایای مهم این دستگاه است. همچنین اگر افزایش حرارت غیر مجاز یا اتصال کوتاه روی دهد، جریان خروجی به همان سطح مینیمم کاهش یافته و پس از رفع این شرایط دستگاه بطور اتوماتیک به حالت طبیعی بر می گردد.

#### ویژگیهای برجسته دستگاه رکتیفایر

- تنظیم جریان گوجینگ بطور پیوسته با دامنه زیاد و امکان تنظیم در حین کار
- کنترل بهینه حوضچه مذاب و قوس پایدار و بدون پاشیدگی
- حساس نبودن جریان گوجینگ به نوسانات ولتاژ شبکه و طول قوس و طول کابل
- قوس بسیار عالی در شروع به کار
- مجهز به سیستم Anti-stick
- حفاظت در مقابل اضافه بار و اتصال کوتاه
- ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
- حفاظت عالی بدنه در مقابل عوامل محیطی و ...
- طراحی مطابق استانداردهای بین المللی CE, ISO, IEC

#### ضمایم

- آمپر متر دیجیتالی
- تورچ مخصوص گوجینگ
- کابل و انبر اتصال
- کنترل از راه دور دستی

#### در صورت سفارش

- دستگاه با قابلیت جوشکاری الکتروود پوشش دار (مدلهای TS)
- سیستم کنترل قوس Arc Force و Hot Start
- دستگاه های Off Shore

## TECHNICAL DATA

#### WELDING OUTPUT

		PARSG 1002TS	PARSG 1002T
Max Welding Current	A	1000	1000
Welding Current at 60% Duty Cycle (40°C)	A	700	700
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C) <sup>1</sup>	A	650	650
No. Load Voltage	V	85	85

#### MAINS CONNECTION ( Three Phase , 50Hz , 400V)<sup>2</sup>

		PARSG 1002TS	PARSG 1002T
Fuse	A	100 (D)	100 (D)
Primary current at 100% duty cycle	A	65	65
No. Load Power	Kw	0.98	0.98
Installed Power (max)	KVA	66	66
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm <sup>2</sup>	4 x 10	4 x 10

#### MISCELLANEOUS

		PARSG 1002TS	PARSG 1002T
Facility of Welding and Gouging		Welding MMA and gouging	only gouging
Cooling		FAN	FAN
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S	IP21S
Insulation Class		H	H
Dimension (LxWxH)	cm	85x 49 x 93	85 x 49 x 93
Weight	kg	249	248

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

1. First digit number of the name of machine (for ex. 2 in PARSG 1002T) is the version of machine.

دفتر فروش: تهران، خیابان کارگر شمالی، خیابان دهم خیابان اشکان پلاک ۱۰، طبقه اول و دوم. تلفن: ۰۲۱-۸۸۰۱۰۹۶۶ (خط ۲۴) دورنگار: ۰۲۱-۲۷۹۴۰

کارخانه: ساری، صندوق پستی ۳۸۵ - ۸۱۷۵، تلفن: ۰۲۱-۳۳۱۳۷۱۱۱، ۳۳۱۳۷۱۱۱ (۰۱۱) دورنگار: ۰۲۱-۳۳۱۳۷۱۱۶ (۰۱۱)

Sales Office: No.10, Ashkan St, 10th St, Karegar shomaly, Tehran, Iran Tel: +98 (21) 88010966 (24 Line) Fax: +98 (21) 88027940  
Factory: P.O.Box: 48175 - 385, Sari, Iran Tel: +98 (11) 33137110 33137111 Fax: +98 (11) 33137116